

ORACLE 混流制造管理 11i

特性

ORACLE 混流制造管理 11i:
提供大规模定制产品生产-

- 以尽可能最低的成本
- 以尽可能最短的时间
- 以尽可能最高的质量

按客户订单生产使你能够对市场需求变化做出快速反应，从而赢得竞争优势。Oracle 混流制造管理系统通过设计连续化制造环境来支持按订单生产。在这种环境中，机器和操作人员处理的是不间断的物料流。可实现生产线作业平衡，以对预期的需求提供支持。在一项作业完成以后，产品会进入下项作业。Oracle 混流制造管理系统的设计使其支持最具创新性的混流技术，可最大限度地降低库存、简化生产流程并提高产品质量。

以尽可能最低的成本来进行产品生产

Oracle 混流制造管理系统是一个高性能解决方案，它支持采用大规模定制作为关键战略，以提供差异化和个性化的产品和服务。按客户需求生产意味着子装配和成品当前没有进行生产，也没有库存积压。Oracle 混流制造进度表在接收到客户订单时启动生产，并在完成产品生产时立即发运。生产线调度和流程作业排序确保了资源的平衡利用，从而最大限度地提高效率并消除非生产时间。Oracle 看板管理通过有效地规划看板大小和预期的需求，最大限度地减少了部件库存。

你可以设计用于生产一个或多个家族产品的生产线。借助 Oracle 混流制造管理系统，可以确定混合模型生产的日生产率，并为实现平衡生产规划最佳的资源配置。在混合模型图中，你可以根据选定的需求查看生产线节拍和资源要求。这使你能够根据当前的资源分配，确定生产中的薄弱环节和潜在的空闲时间，以便最有效地利用可用资源。

- 用看板计划加速库存周转
- 通过混合模型的生产使资源达到最佳平衡
- 自动化物料补充
- 通过看板执行降低供应链成本

以尽可能最短的时间进行产品生产

混流制造的特色在于按客户需求生产。设计混流制造流程，并为实现作业量平衡规划资源配置，这将有助于对客户订单做出最快的响应。Oracle 混流制造管理系统使你能够通过生产线的设计和平衡来缩短产品生产周期。由减少加工工作量、部件库存数量、返工

混流制造管理

主要优点:

使你能够减少制造周期时间和库存投资,同时提高产品质量和产量。

特性:

Oracle 提供的是一个全面的混流制造解决方案

- 按需制造
- Kanban (看板) 计划
- 生产线的设计和平衡
- 质量支持
- 一个流

量和报废而缩短的周期时间直接转化为成本的降低。缩短的周期时间也有助于按照客户订单按时交货。

可根据混流工艺路线中项目的加工过程和顺序来分析生产线任务,以模拟当前的生产过程。混合模型图使你能够重新组织工作以达到均衡作业。图形化的工作台采用拖放技术来选择生产流程和生产线作业,并将其与生产项目关联起来,通过这种手段设计生产线和生产流程。这使你能够将诸如主要的、分支的和/或返工的加工过程等各种操作过程连接起来,以模拟整个生产线上的主要生产方式和候选生产方式。

- 通过生产线设计和平衡来减少周期时间
- 通过无工作单完工功能简化生产实施
- 设计能够使混合模式生产达到平衡状态的生产线

以尽可能高的质量来进行产品生产

混流制造将质量管理根植于整个生产过程,而不是在生产过程结束时再进行质量检查。特定的质量检验任务是事件的流程顺序中所固有的。通常,全面质量控制(TQC)要检查前一项作业的产品,在将组件送到后面的作业之前进行检验工作。Oracle 混流工艺路线支持这种结构,可附加特定的作业方法表提供将要执行的任务的全面细节。这种无纸化的信息传递提高了效率,并能够生产出最佳质量的产品。这种对工艺流程问题的快速反馈和单一响应极大地降低了返工和报废所带来的成本。

生产线计划工作台和混合模型图使计划人员和调度人员能够计划、模拟和调度生产线,以满足实际的客户需求。生产线计划工作台还能使调度人员快速执行调度、零部件可用性检查和配套任务。

- 由于是 Oracle 来管理升级和应用系统,因此能够最大限度地降低业务风险
- 用集成的质量规划生产高质量产品
- 通过调度和排序加速对客户响应

总结

Oracle 混流制造管理系统缩短了产品周期时间,最大限度地减少库存,简化生产流程,提高产品质量。由减少任何特定时期的加工工作量和所需的部件库存量而缩短的周期时间直接转化为成本的降低。为了使大批量制造商和小批量制造商都能获益,Oracle 混流制造管理系统支持跨所有行业的按库存生产、按订单配置、离散—重复、按订单装配和按订单设计的生产环境