

流程制造：按需配制

主要特性



Oracle 流程制造管理系统帮助企业：

- 加速配方开发
- 管理可变性和产品一致性
- 优化产能和配料的使用
- 推动不断的流程改进

流程制造商的挑战在于基于可变的原材料制造和交付高品质的产品：供应商改变，配料变化以及配方受到制造流程的影响而改变。流程制造商必须能够监控和管理配料、中间产品和成品的可变性。要有效地做到这一点需要即时了解整个供应链中的信息，从而进行实时调整。与 Oracle 电子商务套件完全集成的 Oracle 流程制造管理系统提供了精确的基于配方的制造，使企业能够有效管理动态流程。

加速配方开发

流程制造企业必须提供按客户特定要求制造的产品。定制配方，监控生产质量，按需制造是 Oracle 流程制造管理系统(OPM)的固有功能。OPM 的新产品开发系统使企业能够引入新产品，及早预测需求，并立即做出相应响应。

- 通过基于互联网的配方设计器和流程设计工作台简化配方管理的各个方面——从设计到商业生产
- 借助变更管理控制和标准审批 workflow，遵循有关审批授权的 FDA 标准和企业标准
- 在产品开发生命周期中结合了 MSDS（材料安全数据表）开发
- 对产品成本、产品构成和分析参数进行模拟

管理可变性和产品一致性

制造的可变性和复杂性是区分流程制造企业高下的主要特性。一种产品可能会因季节、地区和配料的特性与可用性等因素而采用多种不同方法生产。相同产品的特性差异会影响购买价格、制造和存储成本以及使用的配方。通过原材料和产品的特性视图，OPM 库存控制系统能够精确地跟踪可变因素。该应用系统可将针对特定客户的属性、等级、货架摆放时间引入到物料批次的定义中。OPM 产品管理系统使企业能够从多种配方中做出正确选择，从而生产出完全满足客户特定要求的产品。对可变性的管理提高了库存利用率，最大限度地降低了库存投资，增强了满足客户特定要求的响应能力。

- 对同时产出联产品和副产品的复杂流程建立模型，从而管理原材料和流程的可变性，实现按在制品的特定要求生产
- 根据特性以及货架摆放时间、抓起重量和质量控制等级等其他属

- 性，在批次和子批次一级获得实时、准确的库存信息
- 利用原材料和资源的多级可追溯性对可变性进行研究

优化产能和配料的使用

Oracle 流程制造管理系统提供了及时准确的数据，从而可改进生产流程和提高操作效率。可在操作层面对生产进行管理——当配料消耗和资源使用发生变化时，即可迅速了解这种变化。在任何一步都可以产生联产品和副产品。实时数据将提供给 Oracle 高级计划系统，从而进一步优化瓶颈资源和受供应限制的配料的生产安排。

- 生成多个模拟计划以确定最经济合理的生产方法
- 利用自动化的配料倒冲简化实际生产报表编制
- 通过利用返工和可循环材料来减少流程中的浪费

控制产品成本和质量

客户及其用户要求用“大规模定制”来满足他们的特定需求。满足客户的独特需求将影响企业的运行规模和交付日期。对内部生产操作的可视性以及和质量控制部门协作至关重要。通过使用多种成本核算方法获得精确的产品成本信息，识别特定产品对企业盈利水平的贡献率，企业就能够管理整个公司的利润率和库存。Oracle 质量管理体系可提供详细的质量信息，因此企业能够在生产过程中进行实时调整，缩短成品的发布周期。完成这一转变将打开利润攀升的大门。

- 利用多种成本核算方法跟踪从供应商到客户全程发生的各种成本
- 通过自动抽样和审批工作流前瞻性地管理质量
- 捕获特定客户的独特需求，从而定义产品特性的目标值

总结

Oracle 流程制造管理系统与 Oracle 电子商务套件 11i 完全集成。该系统使企业可以按个别客户的特定要求配制产品，管理可变性，优化生产能力，推动持续不断的流程改进。医药、工业化工、食品与饮料、消费品和金属领域的客户正借助 Oracle 流程制造管理系统获得竞争优势。